



wir | fräsen | die | welt



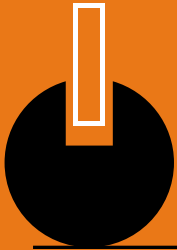
SPITZEN-TECHNOLOGIE, DIE WELTWEIT WEGE WEIST



erkat[®]

bau | stahlindustrie
bergbau | tunnel | forst

spezial fräsen



wir | fräsen | die | welt

erkat | spezial | fräsen weisen Ihnen neue Wege. Lesen Sie in dieser Broschüre, wie Sie ständig wiederkehrende und Zeit raubende Bauaufgaben noch wirtschaftlicher, flexibler und effizienter lösen. Erfahren Sie dabei, wie Sie mit **erkat | spezial | fräsen** dank einer einzigartigen, ausgereiften Technik viele neue Arbeitsfelder für sich erschließen können.

Ganz gleich, ob Sie in der Bauindustrie, in der Stahlindustrie, im Berg- und Tunnelbau, in der Forstwirtschaft, der Natursteinindustrie oder im Straßenbau tätig sind: Mit diesen flexiblen, robusten, leisen und vibrationsarmen Spezialmaschinen sind Sie vielerorts vorn, wo herkömmliche Methoden versagen oder teurer sind.

erkat fertigt **erkat | spezial | fräsen** in zwei Basisversionen für Sie:

Mit Querschneidkopf als Serie 100, 250, 600, 1.200, 1.500, 2.000, 3.000 und 5.000 (für Baggergrößen von 3 bis 110 Tonnen).

Mit Längsschneidkopf als Serie 250, 400, 450, 700 und 1.500 für Baggergrößen von 3 bis 45 Tonnen.

Der Querschneidkopf eignet sich besonders für viele Arbeiten im Kanalbau, im Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch, beim Fräsen von schmalen Gräben, beim Ausfräsen von Roheisenrinnen und ebenfalls zum Vermischen von Bodenformationen.

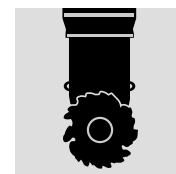
Dank eines runden Anbauflansches und eines Zentralbolzens (Serie 100, 250, 600, 1.500, 2.000 und 3.000) lässt sich die **erkat | spezial | fräse** jetzt auch verdreht anbauen, ohne komplett vom Bagger gelöst zu werden!

Jetzt neu: Effiziente Zusatzgeräte ermöglichen Ihnen das hydraulische Verdrehen der Fräse durch einen **Tiltrotator** sowie den Wechsel zwischen Schaufel und Fräse innerhalb von wenigen Sekunden durch den **Oil-Quick-Schnellwechsler**.

Die Hauptkomponenten der **erkat | spezial | fräsen**, wie Getriebe und Schneidköpfe, werden in Deutschland gefertigt.



Mehr Vorteile



- Robuste Lagerung der Schneidköpfe
- Variierbarkeit der Hydraulikmotoren
- Unterschiedliche und veränderbare Baubreiten der Schneidköpfe (Querschneidkopffräsen Serie 1.200 und 1.500)



- Meißelhalter mit verschleißfesten Buchsen (700 und 1.500)
- Das Getriebe ist rundum mit Hardox-Verschleißplatten geschützt.



- 360-Grad-Verdrehbarkeit der Fräse in 22,5-Grad-Schritten ohne die Fräse vom Bagger lösen zu müssen (s. Piktogramme), gilt nicht für ER 100, ER 1.200 und ER 5.000!
- Variierbare Länge der Anbaukonsolen (Längsschneidkopffräsen).



bau | stahlindustrie
bergbau | tunnel | forst

spezial fräsen

SPITZEN-TECHNOLOGIE, DIE WELTWEIT WEGE BAHNT

Kanalbau



Die bislang stärkste je gebaute Fräse, eine ER 5.000 mit Oil-Quick-Schnellwechsler, an einem Liebherr 964 erzielt eine gewaltige Schneidleistung und eine hervorragende Tagesbilanz.



Eine ER 1.200-0. Ausgestattet und zuverlässig verbunden mit dem Oil-Quick-Schnellwechsler. Der Wechsel zwischen Fräse und Schaufel erfolgte in wenigen Sekunden von der Baggerkabine aus!



Eine ER 1.500-3 an einem Liebherr 934 Litronic fräste nahezu 2 bis 3 Kubikmeter verwitterten Fels pro Stunde.



Exakt, konturgenau und schmal: Eine ER 1.500-3 L (Längsschneidkopf) erstellt einen 800 Millimeter breiten Graben.

Tunnelbau



Eine ER 250-4 an einem 7-Tonnen-Bagger fräste am Petuelring (München) circa 2.000 Aussparungen in den Maßen: 0,6 x 0,7 x 0,3 Meter. Fräsleistung: 20 bis 25 Aussparungen pro Arbeitstag.



Eine ER 1.500-3 S beim Ausfräsen von Versorgungsgräben im Tunnel „Alte Burg“ Deutschland.



Eine ER 250-4 fräst Verbindungsstollen im tiefgefrorenen Sand an einem ferngesteuerten Top-Tec-Bagger.



Eine ER 1.500-3 an einem 35-Tonnen-Teleskopbagger verbreiterte einen Tunnelquerschnitt besonders wirtschaftlich, zuverlässig und konturgerecht.



Eine ER 1.500-1B beim Fräsen von Verbindungsstollen im Hafnerberg-Tunnel (N 20, Schweiz).



bau | stahlindustrie
bergbau | tennell | forst

spezial fräsen

SPITZEN-TECHNOLOGIE, DIE VIELFALT BIETET

Abbruch



Eine ER 5.000-3 beim Abbruch eines Bunkers.



Beseitigen Sie kontaminierten Beton gebäudeschonend. Eine ER 1.500-1B erzielte hier eine Leistung von circa 40 Quadratmeter pro Stunde.



Eine ER 1.500-3B beim Bunker-Abbruch in Wien. Fräsleistung ca. 8 bis 10 Kubikmeter pro Stunde.



Eine ER 1.500-3B an einem Liebherr 934 Litronic fräst Fensteröffnungen in einen stark bewehrten Flugzeugbunker.



Arbeiten Sie mit wesentlich weniger Erschütterungen. Eine ER 1.500-3 fräste Betonfundamente in unmittelbarer Nähe einer historischen Kirche in Pfaffenhofen an der Ilm. Fräsleistung an einem O+K-Bagger RH12: 10 bis 12 Kubikmeter je Stunde.





Felsabbau/ Naturstein- Industrie



Eine ER 1.500-3B beim Felsabbau. Fräsleistung nahezu 80 Tonnen pro Stunde.



Eine ER 1.500-3B beim Sandsteinabbau in Österreich. Fräsleistung: nahezu 80 Tonnen pro Stunde.



Eine ER 1.500-3S produziert mit Spezialschneidköpfen nahezu 90 Tonnen Gips pro Stunde.



Abfräsen eines Felsvorsprungs in Österreich. Fräsleistung 30 bis 40 Kubikmeter je Stunde in mittelhartem Kalkstein (300 bis 600 Kilopond pro Quadratzentimeter).



Eine ER 5.000-3 an einem 80-Tonnen-Case-Poclair-Bagger beim Abbau von Dolomit. Fräsleistung: nahezu 20 bis 30 Kubikmeter pro Stunde.



Eine ER 1.500-3S beim Salzabbau in der Nähe von Hannover. Fräsleistung: nahezu 70 Tonnen pro Stunde.



bau | stahlindustrie
bergbau | tunnelt | forst

spezial fräsen

SPITZEN-TECHNOLOGIE, FÜR SPEZIELLE WÜNSCHE

Spezial- tiefbau



Eine ER 300-2L an einem 7-Tonnen-Bagger fräst in Wien Pfahlköpfe ab. Fräszeit pro Pfahlkopf: 30 Minuten.



Eine ER 250-4 fräst an einem Yanmar V10 70 Hochdruckinjektions-Überstände ab.



Eine ER 250-4 an einem 5-Tonnen-Kobelco-Bagger begradigt eine Baugrubenwand.



Eine ER 250-4 an einem 7-Tonnen-Bagger vertieft eine Baugrube. Fräsleistung: bis zu 10 Kubikmeter pro Stunde.





Forst- und Stahl- industrie



Eine ER 700-3 beim Fräsen
von Baumstümpfen in der
Nähe von Frankfurt.



Eine ER 850 mit Tiltrotator
beim Ausfräsen einer
Roheisenrinne.



bau | stahlindustrie **spezial fräsen**
bergbau | tunnel | forst

erker | spezial | fräsen

Querschneidkopf-Serie 100 bis 5.000 für Baggergrößen von 3 bis 110 Tonnen



Leistungsdaten, Abmessungen, Gewichte

	Einheit	Serie ER 100	Serie ER 250	Serie ER 600	Serie ER 1.200	Serie ER 1.500 S, B	Serie ER 2.000	Serie ER 3.000	Serie ER 5.000
Schneidkopfdurchmesser	mm	307	400	575	650	670	680	805	910
Schneidkopfbreite	mm	542	620	780	850	1.000 (S), 1.200 (B)	1.200	1.330	1.600
Drehzahl 0	1/min	X	X	X	75 bei Q = 180 l/min	75 bei Q = 180 l/min	X	X	X
Drehzahl 1	1/min	90 bei Q = 34 l/min	X	80 bei Q = 120 l/min	75 bei Q = 240 l/min	75 bei Q = 240 l/min	75 bei Q = 300 l/min	62 bei Q = 350 l/min	45 bei Q = 450 l/min
Drehzahl 2	1/min	90 bei Q = 42 l/min	90 bei Q = 56 l/min	80 bei Q = 150 l/min	75 bei Q = 263 l/min	75 bei Q = 263 l/min	70 bei Q = 350 l/min	57 bei Q = 400 l/min	40 bei Q = 500 l/min
Drehzahl 3	1/min	90 bei Q = 46 l/min	90 bei Q = 70 l/min	X	72 bei Q = 300 l/min	72 bei Q = 300 l/min	65 bei Q = 390 l/min	53 bei Q = 450 l/min	40 bei Q = 600 l/min
Drehzahl 4	1/min	90 bei Q = 50 l/min	75 bei Q = 80 l/min	X	X	X	X	X	X
Ölmenge Q	l/min	25 bis max. 90	40 bis max. 100	120 bis max. 170	180 bis max. 320	180 bis max. 320	250 bis max. 410	350 bis max. 600	350 bis max. 800
Betriebsdruck max. p	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Drehmoment 0	Nm	X	X	X	13.600	13.600	X	X	X
Drehmoment 1	Nm	0	X	8.650	17.500	17.500	22.300	31.200	55.700
Drehmoment 2	Nm	0	3.500	10.400	19.500	19.500	27.800	39.000	69.500
Drehmoment 3	Nm	0	4.350	X	23.400	23.400	33.500	46.700	83.500
Drehmoment 4 (Abtriebswelle bei 350 bar)	Nm	0	5.200	X	X	X	X	X	X
Schneidkraft 0	N	0	X	X	41.846	40.597	X	X	X
Schneidkraft 1	N	0	X	30.200	53.846	52.239	65.588	77.516	122.418
Schneidkraft 2	N	0	17.500	36.100	60.000	58.209	81.765	96.894	152.747
Schneidkraft 3	N	0	21.750	X	72.000	69.851	98.529	116.025	183.516
Schneidkraft 4 (bei 350 bar)	N	0	26.000	X	X	X	X	X	X
Drehmoment 1	Nm	1.255	X						
Drehmoment 2	Nm	1.554	2.093						
Drehmoment 3	Nm	1.722	2.604						
Drehmoment 4 (Abtriebswelle bei 210 bar)	Nm	1.869	3.118						
Schneidkraft 1	N	8.176	X						
Schneidkraft 2	N	10.124	10.465						
Schneidkraft 3	N	11.218	13.020						
Schneidkraft 4 (bei 210 bar)	N	12.176	15.590						
Ca. Gewicht	kg	220	450	900	1.550	1.750 (1.850)	2.200	3.300	5.500
Antriebsleistung max.	kW	30	45	65	120	120	160	200	240
Empfohlene Baggengewichtsklasse	Tonnen	3 - 5	5 - 15	10 - 20	20 - 40	25 - 45	30 - 50	45 - 70	70 - 110
Empfohlene Antriebsleistung des Baggers	kW	13 - 50	20 - 70	60 - 90	90 - 190	110 - 190	130 - 230	150 - 300	230 - 350

erkat | spezial | fräsen

Längsschneidkopf-Serie 250 bis 1.500 für Baggergrößen von 3 bis 45 Tonnen



Leistungsdaten, Abmessungen, Gewichte

	Einheit	Serie ER 250 L	Serie ER 400 L	Serie ER 450 L	Serie ER 700 L	Serie ER 1.500 L
Schneidkopf- durchmesser	mm	400	400	450	680	680
Schneidkopfbreite	mm	400	400	450	680	680
Drehzahl 0	1/min	X	X	X	X	75 bei Q = 180 l/min
Drehzahl 1	1/min	X	80 bei Q = 120 l/min	80 bei Q = 120 l/min	77 bei Q = 130 l/min	75 bei Q = 240 l/min
Drehzahl 2	1/min	90 bei Q = 56 l/min	80 bei Q = 150 l/min	80 bei Q = 150 l/min	70 bei Q = 135 l/min	75 bei Q = 263 l/min
Drehzahl 3	1/min	90 bei Q = 70 l/min	X	X	70 bei Q = 147 l/min	72 bei Q = 300 l/min
Drehzahl 4	1/min	75 bei Q = 80 l/min	X	X	X	X
Ölmenge Q	l/min	40 bis max. 130	120 bis max. 170	120 bis max. 170	130 bis max. 230	180 bis max. 380
Betriebsdruck max. p	bar	350	350	350	350	350
Drehmoment 0	Nm	X	X	X	X	13.600
Drehmoment 1	Nm	X	8.650	8.650	9.700	17.500
Drehmoment 2	Nm	3.500	10.400	10.400	10.640	19.500
Drehmoment 3	Nm	4.350	X	X	11.700	23.400
Drehmoment 4	Nm	5.200	X	X	X	X
(Abtriebswelle bei 350 bar)						
Schneidkraft 0	N	X	X	X	X	40.000
Schneidkraft 1	N	X	43.500	38.100	28.529	51.471
Schneidkraft 2	N	17.500	51.900	46.200	31.294	57.353
Schneidkraft 3	N	21.750	X	X	34.412	68.824
Schneidkraft 4	N	26.000	X	X	X	X
(bei 350 bar)						
Drehmoment 1	Nm	X				
Drehmoment 2	Nm	2.093				
Drehmoment 3	Nm	2.604				
Drehmoment 4	Nm	3.118				
(Abtriebswelle bei 210 bar)						
Schneidkraft 1	N	X				
Schneidkraft 2	N	10.465				
Schneidkraft 3	N	13.020				
Schneidkraft 4	N	15.590				
(bei 210 bar)						
Ca. Gewicht	kg	350	370	400	1.300	1.300
Antriebsleistung max.	kW	45	65	65	70	120
Empfohlene Baggergewichtsklasse	Tonnen	3 – 15	10 – 20	10 – 20	17 – 25	25 – 45



erkat | spezialmaschinen | service | gmbh
klaus ertmer
jeremiasstraße 4
d-36433 leimbach
deutschland
fon | 03695 603466
fax | 03695 603467
mobil | 0170 1823330
e-mail | info@erkat.de
internet | www.erkat.de

erkat | spezialmaschinen | service | gmbh
service | production
ulmenstrasse 3
d-36469 hämbach
deutschland
fon | 03695 603466
fax | 03695 603467
mobil | 0170 9676524
e-mail | info@erkat.de
internet | www.erkat.de



erkat®

bau | stahlindustrie
bergbau | tunnelt | forst

spezial fräsen